



Нормы расхода ТехноПласт-материалов на различных конструкциях

I. Можно определить пять основных сфер применения, где расход материалов ТехноПласт будет значительно отличаться друг от друга.

Во всех случаях мы говорим о том, что площадь ремонтируемой поверхности должна быть переведена в м².

Расход ТехноПласт-рулона на ремонтируемую поверхность принимается как 1:1. Все ниже перечисленные случаи подразумевают применение коэффициентов учитывающих технологические потери (перехлест, потери при раскрое и т.д.).

Обращаем Ваше внимание, что ТехноПласт-рулон всех наименований и модификаций поставляется в рулонах размером, кратным 6 м² (10 м x 600 мм), ТехноПласт-паста – в металлических банках, кратных 2,5 кг.

1. Нанесение ТехноПласт-материалов с целью антикоррозионной, химической и катодной защиты на трубопроводы.

Коэффициент расхода составит 1.18 за счет продольного и поперечного 50-мм перехлеста, т.е. при необходимости покрытия 100 м² трубопровода Вам необходимо приобрести (100x1.18) = 120 м² материала (кратное шести).



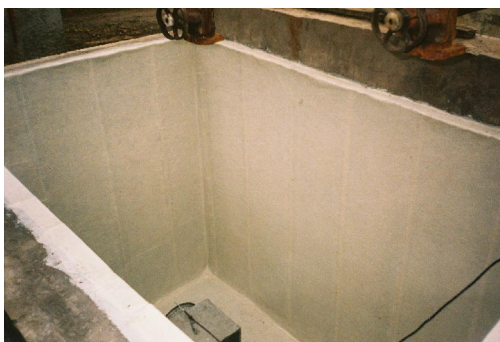
2. Нанесение ТехноПласт-материалов с целью усиления и восстановления линейных характеристик тела трубопровода, а также антикоррозионной, химической и катодной защиты.

С целью усиления стенок трубопровода необходимо наносить ТехноПласт-рулон спиральным способом с 55% перехлестом для достижения двойного слоя. Соответственно, коэффициент технологического раскроя составит 2.1



3. Анतिकоррозионная, химическая защита и восстановление характеристик прямоугольного емкостного оборудования.

Коэффициент расхода составит 1.15 за счет продольного и поперечного 50-мм перехлеста.



4. Анतिकоррозионная, химическая защита и восстановление характеристик цилиндрического, овального и других форм оборудования.

С учетом увеличенного расхода материала на сферах и полусферах коэффициент раскроя составит 1.25.



5. Нестандартные.

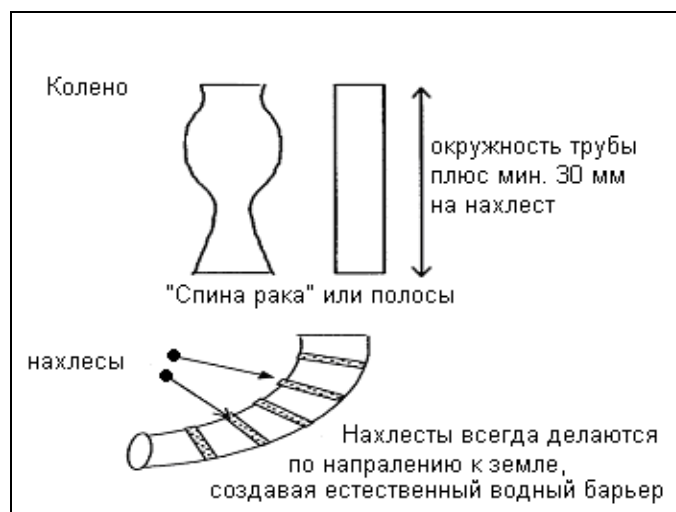
Расчет производится в каждом конкретном случае индивидуально (некоторые случаи раскроя материала приведены ниже).

Изгибы

Существует два способа нанесения материала ТехноПласт рулон на изгибы:

Вырезать полоску в форме «спины краба» или полосы с перехлестом в 30 мм. Нанесение начинается с самой нижней точки изгиба. Когда один участок нанесен, верхняя пленка аккуратно удаляется перед нанесением следующего участка. Прижмите материал, чтобы закрепить оба участка.

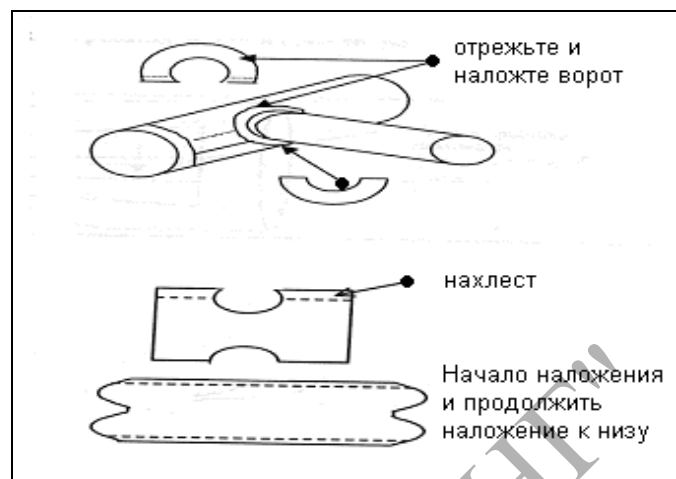
После нанесения, по необходимости, для герметизации швов используется ТехноПласт-паста.



Ответвления

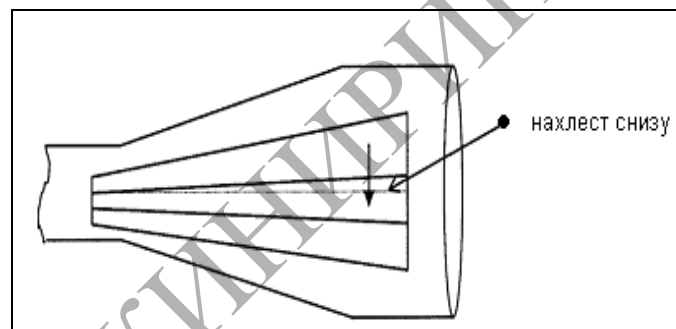
Сначала отрежьте «воротник», чтобы покрыть соединение двух труб. Ширина воротника должна быть минимально 30 мм, его нужно разрезать на 2 части, с учетом вертикального перехлеста. Удалите верхнюю пленку с «воротника». Разрежьте участки трубы, как показано на рисунке, чтобы накрыть трубу, и сделайте перехлест минимум 15 мм на воротник.

После этого по необходимости можно использовать ТехноПласт пасту для герметизации швов.



Редуктора

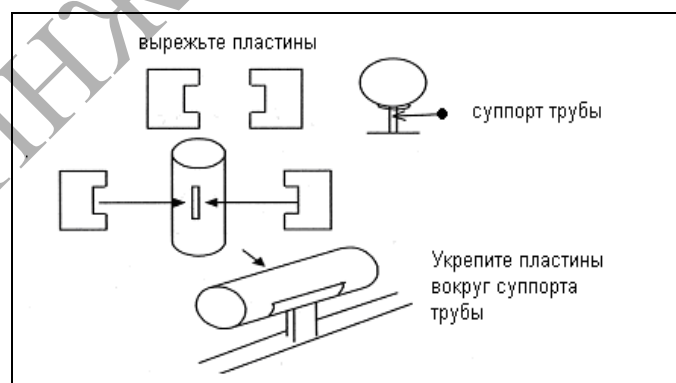
В большинстве случаев нужно отрезать полосы таким образом, чтобы конец одной полосы был шире другого, повторяя, таким образом, размеры редуктора, хотя можно вырезать и конусообразные полосы.



Суппорты

На каждую сторону отрежьте по два участка, которые будут давать перехлест в 20-30 мм на суппорт и изоляцию. Участки должны заходить друг на друга на 20 мм в нижней части трубы.

Убедитесь, что между ТехноПласт рулоном и суппортом нет брешей, и, по необходимости, нанесите ТехноПласт пасту.



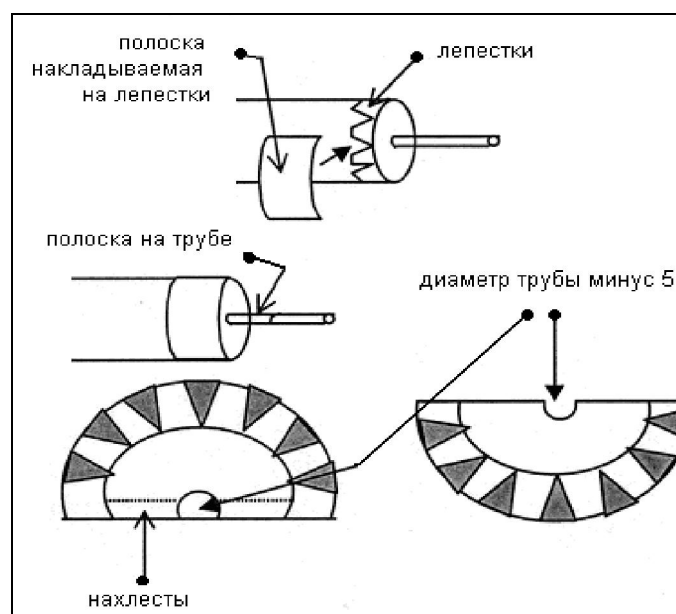
Окончания труб

Зачистить поверхность трубы и нанести ТехноПласт пасту или термостойкий герметик.

Циркулем отметьте полукруг из расчета радиуса трубы и толщину ее изоляции плюс 30 мм. Отрежьте полукруг равный диаметру трубы минус 5 мм так, чтобы при наложении материал давал небольшой перехлест на трубу. Повторите вышеописанную операцию, отрезая материал так, чтобы он заходил на первый участок минимум на 30 мм.

Внешний участок полукруга отрезается в форме «подсолнуха», так чтобы он аккуратно заворачивался на трубу с изоляцией.

Обверните полосой ТехноПласт-рулона загрунтованную трубу и окончание.



II. Расход ТехноПласт-пасты в основном зависит от следующих факторов:

1. Вид поверхности материала (металл, бетон, стекло, кирпич и т.д.), на который она наносится;
2. Предназначение ТехноПласт-рулона (требуется ли химическая защита);
3. Состояние поверхности (новая/старая, коэффициент шероховатости, наличие питтинговой или язвенной коррозии, различных каверн);
4. Тип пасты (низкой, стандартной или высокой вязкости).

а) расход ТехноПласт-пасты на металлической, стеклянной, пластмассовой поверхности, т.е. относительно гладкая поверхность, ориентировочно рассчитывается 1 кг на 2 м².

б) на пористых поверхностях (бетон, кирпич) – в зависимости от пористости – 1 кг на 1 – 1,3 м².

При применении ТехноПласт-рулона с целью защиты оборудования от химически агрессивных соединений во всех случаях расход пасты увеличивается на 1.2.

По всем вопросам обращайтесь в техническую службу

ООО «ТехноПласт Инжиниринг»

Тел./факс +7 (495) 620 09 49; +7 (495) 226 99 80

Адрес электронной почты – 7tpe@7tpe.com